

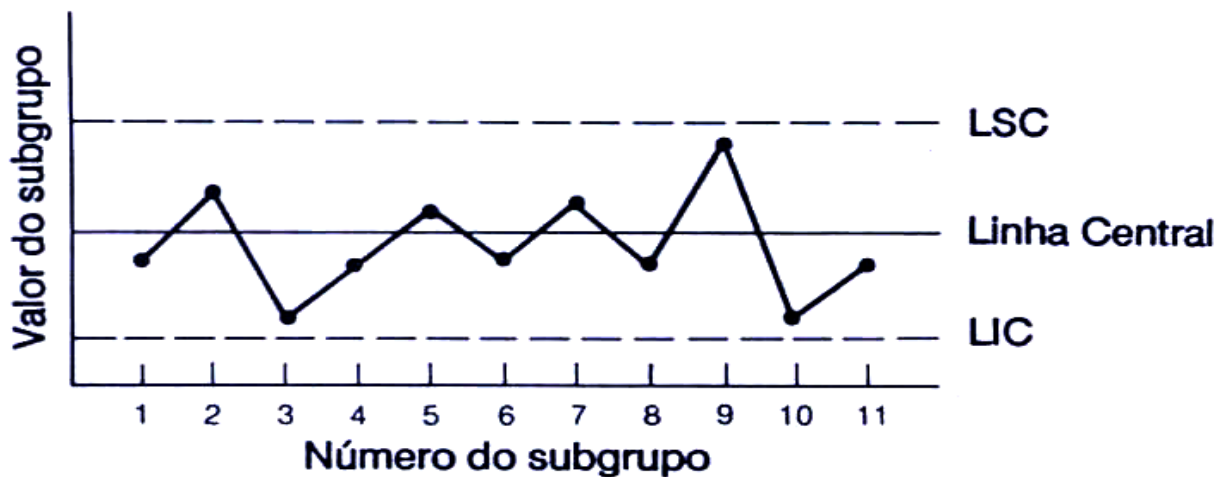
Centro de Educação, Consultoria e Treinamento



Solução em Capacitação

Curso: **Controle Estatístico do Processo em Calibrações, Medições e Ensaios**

(EAD, online e ao Vivo)



Por que você deve participar: você será capaz de implantar e utilizar o CEP e distinguir as melhores ferramentas gráficas para aplicar ao processo de melhoria contínua. Você aprenderá a interpretar os gráficos de controle para efetivamente aperfeiçoar os processos produtivos e ou de medição.

Benefícios para você: O CEP é largamente utilizado para avaliar a estabilidade de um processo de medição (a verificação de instrumentos de medição) e é ferramenta fundamental na implantação da Análise do Sistema de Medição (MSA). Portanto, trata-se de uma capacitação para profissionais que buscam ser destaques na área de qualidade e metrologia. Ganhe valiosos conhecimentos para a sua vida profissional.

Horário: das 9 h às 12 h e das 14 h às 17 h.

Público alvo: Profissionais que desejam desenvolver as suas habilidades para a implantação do Controle Estatístico do Processo – CEP e sua utilização no gerenciamento de processos, análise e solução de problemas e gerenciamento da qualidade.

Inscrições e Informações adicionais: Você pode obter mais detalhes sobre o evento solicitando informações através do e-mail cursos@cect.com.br ou pelo telefone 48 99977 2827.

A metodologia dos cursos à distância do CECT é a seguinte:

Não é um curso gravado. O curso acontece em tempo real, ao vivo e online.

- o aluno recebe o material didático em arquivo eletrônico, pdf.
- o aluno deve ter acesso a internet com banda larga e poder instalar dois softwares, gratuitos, de pequeno tamanho, para a visualização e conversa com o instrutor.
- Não são aulas gravadas. O instrutor ministra o curso em tempo real, isto é, ao vivo, nos dias divulgados, como se estivesse em sala de aula e o aluno terá, em seu computador, a imagem do slide sendo abordado pelo instrutor, como a imagem de uma tela que ele estaria vendo em sala de aula normal. Portanto, o aluno deverá estar disponível para assistir e participar do curso nos dias marcados e divulgados pelo CECT. O curso acontece das 9 h às 12 h e das 14 h às 17 h.
- o aluno pode interagir a qualquer momento com o instrutor. Fazer perguntas, comentários, etc.
- serão repassados exercícios como em sala de aula.
- no final do curso, desde que o aluno tenha assistido pelo menos 80% das aulas, ele receberá um certificado de participação.

Quais os recursos audiovisuais necessários para fazê-los?

R. Basta ter disponível acesso a internet com banda larga, fone de ouvido e microfone. Não precisa webcam. Não recomendamos o uso de caixas de som por gerar microfônias e prejudicar a qualidade do som.

São emitidos certificados?

R. Sim, desde que assista no mínimo 80% do curso.

Em que horário ocorrerão os cursos?

R. Das 9 h às 12 e 14 às 17 h

Centenas de pessoas já realizaram este treinamento. Temos várias referências caso você necessite. O índice de satisfação é de no mínimo de 95%. Este resultado se deve a forma didática como conduzimos o evento, garantindo eficácia no aprendizado.

Outro benefício é a redução dos custos de deslocamento e hospedagem, tão significativos quando buscamos estes treinamentos na modalidade aberto, além de menor desgaste do participante em função da não necessidade de longas horas de viagem.

Os **diferenciais** o CECT são:

- Conhecimento baseado na experiência prática de **30 anos** de atuação do instrutor no tema;
- Instrutor Capacitado em **Instituições Internacionais** como o NIST dos EUA, UKAS da Inglaterra e PTB da Alemanha;
- **Reconhecimento** da competência na capacitação em Metrologia e sistema da qualidade de importantes instituições Brasileiras como Inmetro, PETROBRÁS, Volkswagen, EMBRAER, entre outras;
- Material Didático, práticas e **métodos de ensino** consolidados e reconhecidos por milhares de alunos no Brasil;
- **Programas** de capacitação desenvolvidos para o aprendizado, utilizando as mais modernas técnicas de ensino e aprendizado;

Programa:

1. Conceito de controle de processo
2. CEP: definição, importância e utilização
3. Variações dos processos e suas causas
4. Avaliação de processos:
 - . Revisão dos conceitos estatísticos
 - . Distribuição normal e suas características
 - . Exercícios práticos
5. Cartas de controle para variáveis
 - carta da média e amplitude
 - carta da média e desvio padrão
 - carta de indivíduos e amplitude móvel
 - . Análise e interpretação das cartas de controle
 - . Exercícios práticos

Instrutor: Gilberto Carlos Fidélis

- De 1992 até 1994 atuou como Pesquisador convidado do National Institute of Standards and Technology-NIST, Estados Unidos, atuando no desenvolvimento de Sistemas de Medição;
- Especialista pelo NAMAS/UKAS – Inglaterra e RELE na Espanha em implantação e auditoria de Sistemas da Qualidade segundo a ISO/IEC 17025;
- Instrutor de cursos desde 1984, envolvido com calibração de instrumentos e padrões nas áreas de força, pressão, massa, dimensional, temperatura, umidade e grandezas elétricas desde 1982;
- Experiência com acreditação e com implantação de sistema da qualidade em laboratórios desde 1988;
- Experiência na implantação de confiabilidade Metrológica em diversos laboratórios de medição, calibração e ensaios, nas mais diversas áreas;
- Avaliador/auditor técnico de laboratórios do Inmetro desde 1995;
- Consultor especializado em metrologia e na implantação de Sistemas da Qualidade NBR ISO/IEC 17025 tendo atuado em mais de 20 laboratórios de calibração e ensaios no país;
- Consultor especializado em metrologia na implantação do item 7.6 na ISO 9001 atuando em mais de 35 empresas no país;
- Ministrou mais de 950 cursos em diversos temas. Tendo capacitado mais de 12.600 pessoas para empresas como Petrobrás, Sadia, Seara alimentos, Volkswagen-AUDI, FIAT, IRD, Inmetro, SENAI, EMBRACO, Multibras, Eletrobrás, SFDK, Pirelle, Starrett, Robert Bosch, Mercedes Benz, FURB, UFG, CTA, ELECTROLUX, ELETROSUL, IRD-Instituto de Radioproteção e Dosimetria, Air Products, WEG, MAHLE, CSN - Companhia Siderúrgica Nacional, CST - Companhia Siderúrgica de Tubarão, UNICAMP, CEPEL, FURNAS, Usina São José da Estiva, PETROSERV, CNH-Case New Holland, EMBRAPA, CPDIA, NAVARRO, Usina Alto Alegre, Rede Metrológica de Minas Gerais, CPqD, LABCAL-UFSC, EMBRAER, BUNGE Alimentos, Chesf, entre outras;
- Instrutor de cursos e palestras em Seminários Nacionais e Internacionais de Metrologia e Qualidade nos anos de 1995, 1996, 1997, 1999, 2000, 2003, 2005, 2007, 2009 e 2010;
- Auditou vários laboratórios no Brasil como auditor Líder e auditor técnico, em diversas áreas de calibração, medição e ensaio;
- Especialista em incerteza de medição nas áreas de medição, calibração, ensaios físicos e químicos;
- Editor, redator e responsável técnico da revista Metrologia e Qualidade editada pelo Centro de Educação, Consultoria e Treinamento – CECT e,
- Autor dos livros da série Guias Práticos publicados pelo CECT: Orientações para Implantação da NBR ISO/IEC 17025, Estatística Aplicada nas Calibrações, Medições e Ensaios, Metrologia para Química Analítica, Incerteza de Medição para Iniciantes, Metrologia, Técnicas para Assegurar Resultados Confiáveis, CEP – Controle Estatístico de Processos Aplicado nas Calibrações, Medições e Ensaios, Tratamento de Não Conformidades e Metrologia para Iniciantes.